

DAFTAR ISI

HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
KATA PENGANTAR	iii
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS	v
ABSTRAK	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL.....	xii
BAB I	1
PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2 Rumuasan Masalah.....	2
1.3 Pembatasan Masalah.....	3
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
1.6. Sistematika penulisan	3
BAB II.....	5
LANDASAN TEORI.....	5
2.1. Pengertian Quality Circle Control (QCC).....	5
2.1.1. Perangkat QCC	6
2.1.2. Keuntungan dan Kelemahan QCC.....	8
2.1.3. Penyelesaian masalah.....	9
2.1.4. PDCA (Plan, Do, Check, Action)	10
2.1.5. Alat Bantu Dalam 7 Langkah PDCA	11
2.1.6. Keterkaitan 7 Langkah dan 7 Tools	18
2.1.7. Kerangka Pemikiran.....	19
2.2. FMEA (<i>Failure Mode Effect Analysis</i>)	19
2.2 1. Pengertian FMEA (<i>Failure mode and Effect Analysis</i>)	19

2.2.2.	Tipe FMEA (<i>Failure mode and Effect Analysis</i>)	20
2.2.3.	Tujuan Implementasi FMEA (<i>Failure mode and Effect Analysis</i>) .	20
2.2.4.	Keuntungan Implementasi FMEA	21
BAB III	22
METODE PENELITIAN	22
3.1.	Lokasi Penelitian	22
3.2.	Jenis Sumber Data yang Digunakan.....	22
3.2.1.	Jenis Data	22
3.2.2.	Sumber Data.....	22
3.2.3.	Metode Pengumpulan Data.....	22
3.3.	Metode Analisis Data	23
3.4.	Sistematika Penelitian	24
3.5.	Target Penelitian.....	26
BAB IV	27
PENGOLAHAN DATA	27
4.1.	Gambaran Umum dan Sejarah Perusahaan	27
4.1.1.	Visi dan Misi Perusahaan.....	28
4.1.2.	Layout dan Fasilitas Pabrik.....	28
4.1.3.	Struktur Organisasi	29
4.2.	Ketenaga Kerjaan	29
4.2.1.	Perekrutan Tenaga Kerja.....	29
4.2.2.	Prestasi atas Nilai Kerja	30
4.2.3.	Penghargaan atas Prestasi Kerja.....	30
4.2.4.	Pengaturan Jam Kerja	30
4.2.5.	Produk yang Dihasilkan	31
4.3.	Proses Produksi	33
4.4.	Distribusi Pemasaran	34
4.5.	<i>Operating Processing Chart</i> (OPC).....	35
4.6.	<i>Flowchart</i>	36
4.7.	Pengumpulan Data	37
4.7.1.	Penerapan Metode QCC.....	39

4.8.	Perhitungan UCL dan LCL Setiap NG.....	43
4.8.1.	Perhitungan dan Grafik NG	45
4.9.	<i>Failure Mode Effect Analysis</i> (FMEA)	55
BAB V	56
HASIL DAN PEMBAHASAN.....		56
5.1.	Analisa Permasalahan yang Terjadi	56
5.2.	Analisa PDCA (Plan, Do, Check, Action)	57
BAB VI	60
KESIMPULAN DAN SARAN.....		60
6.1.	Kesimpulan.....	60
6.2.	Saran.....	60
DAFTAR PUSTAKA	62

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1 Siklus PDCA	11
Gambar 2 Fishbone Diagram	13
Gambar 3 Pareto Chart (Sumber: Rajamanajemen)	14
Gambar 4 Histogram (Sumber : Rajamanajemen).....	15
Gambar 5 Kerangka Pemikiran.....	19
Gambar 6 Diagram Alir Penelitian	25
Gambar 7 Logo PT. XYZ.....	27
Gambar 8 Layout PT. XYZ.....	28
Gambar 9 Struktur Organisasi PT. XYZ.....	29
Gambar 10 Produk Weight Roller	31
Gambar 11 Produk Piece Slide	31
Gambar 12 Produk V-Belt	32
Gambar 13 Produk Fan Belt.....	32
Gambar 14 Produk Conveyor Belt.....	33
Gambar 15 Peta Operasi Produksi	35
Gambar 16 Diagram Alir Produksi	36
Gambar 17 Produk PT XYZ	37
Gambar 18 Jumlah Presentase Reject Tahun 2020	38
Gambar 19 Reject weight roller pecah.....	38
Gambar 20 Diagram Pareto reject Lima besar Januari-Juni 2020	39
Gambar 21 Penetapan Target Penurunan Reject.....	40
Gambar 22 Diagram Sebab-Akibat (Fishbone) Reject Collar Pecah.....	40
Gambar 23 Tag box collar.....	42
Gambar 24 Grafik Pencapaian Target.....	43
Gambar 25 Grafik Peta Kendali NG Pecah.....	47
Gambar 26 Rekapitulasi Data Perhitungan NG Gompal	48
Gambar 27 Grafik Peta Kendali NG Gompal	49
Gambar 28 Grafik Peta Kendali NG Karat	51
Gambar 29 Grafik Peta Kendali NG Bintik Hitam	53
Gambar 30 Grafik Peta Kendali NG Collar Kebakar.....	55

DAFTAR TABEL

Tabel 1 Data NG Weight Roller Bulan Januari – Juni 2020.....	2
Tabel 2 Simbol-simbol Flowchart.....	16
Tabel 3 Ketertarikan 7 Langkah dan 7 Tools.....	18
Tabel 4 Rencana Target Penelitian	26
Tabel 5 Akar Penyebab dari Diagram Fishbone	41
Tabel 6 Rencana Perbaikan.....	41
Tabel 7 Tabel Perbandingan NG pecah Sebelum dan sesudah perbaikan	42
Tabel 8 Data Check Sheet Harian pada Bulan Februari 2020	44
Tabel 9 Rekapitulasi Data Perhitungan NG Collar Pecah	46
Tabel 10 Rekapitulasi Data Perhitungan NG Karat	50
Tabel 11 Rekapitulasi Data Perhitungan NG Bintik Hitam	52
Tabel 12 Rekapitulasi Data Perhitungan NG Collar Kebakar	54
Tabel 13 Analisis Failure Mode Effect Analysis (FMEA)	56